

COLÉGIO FAG

3rd GRADE **\_\_\_\_\_\_**

ENGLISH ACTIVITY – 1st BIMESTER

PORTUGUÊS- 1º BIMESTRE–PROF: JAQUELINE



NAME:

DATE:

**Exercícios de revisão de Língua Inglesa para os alunos do terceiro anos A, B e C**

**ATIVIDADE 6:** Let’s go reading this story and answer the sentence about that.

(Vamos ler esta história e responder as sentenças sobre ela). As sentenças podem ser impressas, escritas ou simplesmente faladas.



1. What means **sleep bag**?(O que significa ...?)
2. What means **nest**?
3. What means **hungry boys**?